# **EUROPEAN PATENT OFFICE**

### **Patent Abstracts of Japan**

**PUBLICATION NUMBER** 

: 03221142

**PUBLICATION DATE** 

30-09-91

**APPLICATION DATE** 

24-07-89

APPLICATION NUMBER

: 01192104

APPLICANT: KURARAY CHEM CORP;

INVENTOR: TANAKA EIJI;

INT.CL.

B01J 20/28 B01J 20/20

TITLE

ADSORBENT INDICATOR

ABSTRACT : PURPOSE: To accurately display the adsorption amount of a malodorous sulfur compound by molding a mixture of a metal salt or metal oxide and activated carbon using

a binder composed of plastic or a plastic powder.

CONSTITUTION: A metal salt or metal oxide and activated carbon are mixed and the resulting mixture is molded using plastic or a plastic powder as a binder to obtain an adsorbent indicator of a malodorous sulfur compound. As the metal salt compound, a copper compound such as copper phosphate, copper sulfate or copper chloride or a lead compound such as lead sulfate or lead oxalate is pref. The latex being the binder for molding is composed of polyacity onlying or polybetradiene. Plastic is a thermoplastic resin or a thermosetting resin and the particle size thereofus pref, about 0.1-100µm.

COPYRIGHT: (C)1991, JPO& Japio

THIS PAGE BLANK (USPTO)

⑩日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

· @ 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-221142

Sint. Cl. 5

說別記号 广内整理番号

❸公開 平成3年(1991)9月30日

B 01 J 20/28

Z 6939-4G D 6939-4G

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全7頁)

**公**発明の名称 吸着剤インディケーター

②特 願 平1-192104 ②出 願 平1(1989)7月24日

**杂田老田中 学** 法

岡山県岡山市西大寺上1-3-2-5

⑪出 願 人 クラレケミカル株式会

岡山県備前市鶴海4342

., 21

砂代 理 人 弁理士 小田中 存雄

明 細 書

1 4 4 6 4 6

要達剤インディケーター

- 2. 蜂杵糖求の範囲
- (1) 会異塩または会異酸化物と活性炭を混合し、 ラテックスまたはブラステック粉末をパインダ -として成型せしめてなる悪臭鶏質化合物の吸 無量インディケーター。
- ② 厳塩または酸化銀をポリメタルメタアクリレートゲルに含有せしめてなる悪臭雑質化合物の の無無人とは、たっぱっ
- (3) 級項または酸化銀と活性炭を混合し、ラテァクスまたはブラスチック粉末をパインダーとして成礎をしめてなるアルデヒト吸着量インディケーター。
- 3. 発明の詳細な説明

(厳寒上の利用分野)

本発明は吸着剤フィルターや建過体の寿命を簡

単に知る方法を提供することにある。

吸着剤は憔々の分野で使用されているが、使用

中に有害物質を吸着し、性能は低下する。 長期間 使用すると吸着 認が治と無くなっているのに 切らずに、使用して神化効果が得られないということ がよく 起こる。 従って、これらをフィルターとして用いる場合に、吸着 別の表 守能力とマッチング した形でフィルターの寿命予測ができれば、フィルターの交換時期を明確にすることが可能になり、著しく好ましい。

本発明は、吸着剤の有害物質対する機管吸着能 に相関して変化するインディケーター及び、これ を内蔵することにより、フィルターの交換時期を フィルターの機管吸着能に対応して表示する方法 を通供することにある。

#### 「従来の技術」

吸着剤は一般家庭でも安易に使用されるように なったが、長期間使用すると劣化が起こる。 その 際、吸着剤の性能がどれだけ表質しているか正確 にわからないという欠点がある。

従来からよく行なわれている、フィルターの交 換時期を表示する方法としては、 列えばフィルタ

# 特開平3-221142(2)

- 前面に低を扱りつけ、色の変化により寿命を予例する方失がある。これはメパコの遅がくるとヤニで来色になることを利用したものである。 しかし、この方法ではメパコ煙を含まないガスの浄化に用いた場合、来色への変色が起こらないので吸着剤が劣化していても指示されない事になる。

また、電池の電圧変化を利用して電池と豆葉を 用いる方法があるが、点灯していると電力が消費 され電池の電圧が低下すれば、豆葉が得えること を利用したものである。がこれは処理するガスの 有害成分が高濃度であるうが低濃度であるうが無 関係に、一定期間が過ぎれば、寿命の指示が出る ことになり、きわめて不適当である。

あるいはカレンダーを優りつけ、時間が経過すれば取り替えるなど、吸着剤の機管性能に無関係な指標を使用している場合が多かった。この場合、使用しなくても時間が来れば交換することになり、

本来フィルターの寿命は、高濃度のガスが来れ ば短時間で劣化し、低濃度のガスであれば長時間

以下、その具体的な製法について詳しく説明する。 (1) インディケーターの製法と性能

# ①インディケーターの種類

本発明のインディケーターは確化水素用、アルデヒド用すなわち、属化水素用としては会異塩化合物ー活性炭系が利用できる。 臨化水素の累積吸着量と対応したインディケーターとして利用できる。 この場合、会属塩化合物としては、各種金属化合物が使用可能であるが、微微銅、温酸鋼、塩化銅などの剥化合物や、温酸鉛、高酸鉛等の鉛化合物が好ましい。

また、硝酸級を軽滑したアクリル酸ゲルや、活性災ではアセトアルデヒドや、ホルマリンなどの、アルデヒド化合物に対して、反応して銀を新出し、電気抵抗が低下するので、アルデヒドセンサーとして使用可能である。

インディケーターの形状としては、より的確立 センツィティビティを出すためには、円柱状、板 状、線状、円筒状えど、有害成分との接触を妨げ ない形状が行ましい。 の寿命化なるものできる。 従ってフィルターの寿 命を表わすインディケーターとしては、 吸着剤の 残留吸着症化応じて寿命を示すものでなくてはな らない。

吸着剤の我存性能と対応する形で使用類関、残存性能が推定できれば、吸着剤が劣化すればその使用期間に関わらず寿命を指示できることになる。 この様なインディケーター及びそれを内蔵したフィルターは重楽上、きわめて有効である。

# [発明が解決しようとする問題点]

受着剤の残留吸着能に対応してインディケーター機能を発揮する組成物を板状、円柱状、円筒状、
ルート状に加工して、インディケーターとして使用する方法かよび、フィルター内にインディケーターが内蔵可能なように成型加工し、それを吸着剤と一体加工し、吸着剤の残存寿命と関連した指標を提供することにある。

# (問題点を解決するための手段)

本発明のインディケーター及びインディケータ - を内蔵した歯過体は以下の様にして得られる。

## ②インディケーターの製法

本発明のインディケーターは、硫化水素用、アルデミド用については、以下のようにして作ることができる。すなわち、粒子径 0.1~50 μのを質点化物 1000 部の数と数子径 0.1~50 μの后性数 粉末を10~1000 部の範囲でよく混合し成型して得られる。この金属をとにより、吸着量になったの混合比率を変えることにより、吸着量でする 悪度を変化するととにより、吸着量でする 悪質を変化するととができる。すなわち、会質性の量が少ない場合は、チョーターが得られる。

とれらの混合物を必要な形状に成形する必要が あるが、成形のためのパインダーとしては、ラテ ァクスや、ブラステァク粉末が使用できる。

ラテァクスとしては、ポリアクリロニトリル、ポリブタジエン、ポリアリレート、ポリ酢酸ビニル、カルボキンルメテルセルローズ、メテルセルローズ等が使用可能である。配合量は金属塩と活性炭の混合物100部に対して50~100部に

#### 特開平3-221142(3)

t's.

ブラスナックの 位子 匝は 0.1~100 m、 好ま しくは 5~50 m である。

ことでブラステックとは、無可数性相脳、無硬 化性相似、減水性相似、導電性相似等を言う。

、熱可避性者相としてはポリエテレン、ポリプロ ピレン、ABS、PEI、ナイロン、PBT、エ テレンアクリル 母母、PMMA 母母、メソフェー メピッチ帯が使用可能である。

無硬化性機器としてはフラン資品、フェノール 単版事が使用可能である。

親水性母祖としてはポリビニルアルコール母組、 エバール母組、寺が使用可能である。

導電性機能としてはポリビニルビロール、ポリアセテレン等が使用可能である。

#### 植独 梨

強度を向上させるためには、補強剤を入れても 良い。補強剤としては、ガラス機能、炭素機能、 全局機能などが使用できる。機能径は、0.1~30 µ、長さは 0.5~10 mが最適である。添加量は

#### (2) 内蔵型フィルターの製法、性能

本インディケーターは吸着剤を含むフィルターと共に使用することにより、そのフィルターの残留吸着能に対応した形で電気抵抗の変化を取り出せるので、フィルターの取り替え時期を適確に予調することができる。気相、被相に使える。 裁略の創法

インディケーターがベレット状、関状、円柱状でわれば、フィルター内部に入れることが可能で ある。板状であれば、フィルターの外枠として、 成形する。

#### (吸着材)

フィルターに用いる吸着材としては、活性炭、 ゼオライト、シリカグル、アルミナグル等、なん でも使用可能である。

ゼオタイトでは、天然ゼオタイト、合成ゼオタイト、モレキュターシープ 5A, 3A, 4A, 13X, 25M-5 等いづれも使用可能である。

本発明に用いる吸着材の粒変は使用目的に合致 すればなんでも良い。気相フィルターの場合、粒 0.5~1 0 部、好ましくは 2~5 部できる。 虚合法

混合方法としては、通常の工業的混合方法、例えばミャサー、リボンミャサー、スタティックミャサー、ボールミル、サンブルミル、ニーダー等が使用できるがこの扱りでない。

#### 成型法

押出成型、ロールブレス、ペレットミル、打能 成型などの方法で、板状、円住状、筒状が作れる。

電気抵抗を検出するためのリード機は両端を金 減溶射してそれに半田付けするか、予め成型の際、 埋め込むか、あるいは導電性の接着剤で接着する などの方法が利用できる。

フィルター 塑粋内の所定の位置にインディケー・ ターのリード線を出して、一体成形してもよい。 リード線は、ステンレス線、銅被覆線、エナメル 線などが使える。

③インディケーターの使用法 ...

単独で用いる場合は、暴露電インディケーター として利用可能である。

使、0.5 = ~ 5 = が好ましい。 府相の場合は 1 0 メスツェ ~ 3 2 メッシュが良い。 が、 これに限定 されるものではない。

また、吸者剤の形状は液砕状、ベレット状、類 数状あるいは酸症状、フェルト状、機物状、シート状などのいづ元の形態の吸着剤でも使用可能で ある。進過体として必要な形状であればよい。圧 類及び入れ替えなどの取扱状、造粒皮または、吸 着剤を必用したシート状吸着剤が便利な場合がある。

#### ( 接着材 )

そのままでも、パラでフィルターに充填しても よい。パインダーを用いてブロック状に成置して もよい。ブロック化した場合はインディケーター を一体化できるメリットがある。パインダーとし て用いるブラステックとしては、無可塑性プラス テック、メソフェーズピッテ等、水や有機溶剤を 用いずに加熱融管できるものが適している。

 得るものでもよい。

更にブラステック項を選択することにより、その物質と吸着剤との複合機能を付与てきれば、更に新しい用途の展開が可能になる。ここでブラステックとは、無可置性樹脂、発硬化性樹脂、 葉水性樹脂、 導電性樹脂等を含う。

熱可量性機能としてはポリエテレン、ポリプロピレン、ABS、PST、ナイロン、PBT、エナレンブクリル機能、PMMA機能、メソフェーズビッチ等が使用可能である。

無硬化性樹脂としてはフラン樹脂、フェノール ※ 樹脂等が使用可能である。

根水性樹脂としてはポリビニルアルコール樹脂、 エバール樹脂、等が使用可能である。

専電性機能としてはポリビニルビロール、ポリ アセナレン等が使用可能である。

とれらの接着剤機能は、使用目的に応じて使い分けるのが好ましい。 すをわち、水溶液の吸着に用いる場合は積水性ポリマーを接着剤とするのが最適で、また、油、有機溶剤などのろ過に用いる

これを空気清浄器のフィルターとして、<del>浄水路の値付として</del>使用することにより、 その寿命を通確指示することができる。

#### (発明の効果)

単独で用いれば、暴露費インディケーターとし

場合は、頑水性ポリマーを接着剤にするのが、その対象服物質に対する親和性の点で好ましい。

これらの粒子径としては、 0.1 μm ~ 100 μm、 好ましくは、 5 μm ~ 5 0 μm で あるがこの限り でけない。

#### (製法)

本発明のインディケーターを内蔵したフィルターの製法としては、吸着双表面に予め、接着対別 末をコーティングまたは付着させ、この吸着対粒 子と内蔵すべきインディケーターを同時に所望の 枠に内にいれ、加熱圧着する事により、得られる。

パインダーの粒子径としては、1 mm~100 mm、好ましくは、5 mm~50 mmであるがと の限りではない。

吸着材に対する接着剤の使用割合は、吸着材の 数度や比重によって異なるが、吸着材100重量 部に対して、プラスチック2~10重量部が好ま しいが、必要量低限であることが、吸着観低下を 防ぐ点から良い。

添着する方法は、 混合することにより添着でき

て、また、フィルターに内蔵するとそのフィルタ 一の寿命を知らせることが出来、 残留吸着能と対 応して、寿命を知ることができる。以下実施例に よって、具体的な効果について説明する。

#### (吳雄例)

図 1 は各センサーの電気抵抗の経時変化である。 図のように本発明のインディケーターは、硫化水

#### 持開平3-221142(5)

集の暴露量に応じて電気抵抗は変化し、寿命イン ディケーターとして、有効であることが明らかに キュケ

#### 実施例 2

との周増にリード級を取り付け、硫化水素吸着 量インディケーターとして用いた。

図:2 に、硫化水素吸着量と電気抵抗の関係を示す。

図のように本発明のPMMAグルー硝酸銀成形体は、硫化水素吸着量インディケーターとして使用可能である。

#### 突施例3

研教観20重量部、活性炭粉末20重量部、粒子径20μのポリプコピレン粉末10重量部をよ

性 炭の使用 前の 碾化水 無吸着量は 2 8 名であった。 とのフィルターを入れた空気情 声器を内容像 1 立 方米の箱に入れて、 碾化水準を連続的に住入し、 各センサーの電気抵抗の変化を測定した。

図4はフィルターに置ける各センサーの設置状態、図5は各センサーの電気抵抗の経時変化である。図のように本発明のフィルターは、フィルターの硫化水素の処理量に応じて電気抵抗は変化し、寿命センサーとして、有効であることが明らかになった。

このときの使用病活性炭の硫化水素吸着量は、 3.0 %であった。

比較のため、 寿命インディケーターとして用いた豆球点灯式のインディケーターでは豆葉の使用 時間が短いため、灯が消えなかった。

また使用開始時にラベルを利した白い低は、白いままで変化が無かった。 これは処理ガスがダバコ 値でないためである。

この様に従来からあるインディケーターは、フィルターの吸着剤の摂存性能と無関係な値指示を

〈混合し、 これを板状 1 0 m × 5 0 m × 1 m ( 飲料 7 ) に加熱成形した。

実施例 1 と同じ方法で、アセトアルデヒドガス を 2 よづつ導入した。 この時のインディケーター の電気抵抗変化を図 3 に示す。

図のよう化本発明のアルデヒドインディケーターは、アルデヒド吸着量化対応したインディケーターとなり得ることがよくわかる。

#### 突進例 4

実施例1で作成した確化水準インディケーター、 試料1、試料2、試料3を用いて確化水準インデ イケーターを内蔵した空気情み容用フィルターを 作成した。

板状センサー(試料1)は、フィルターの枠の一部として、使用し、ベレット状センサー(試料2)はベレット状活性炭と共に、フィルター内部に充填した。筒状センサー(試料3)は、風の液れる方向に穴を向けてフィルター内にセットした。

とのフィルターの大きさは、17 m×19 m× 9 mで活性炭の充填量は80ミであった。との活

与えることがわかる。

#### 実施例 5

実施例3で作成したアルデヒドインディケーターを実施例4と同様にフィルターに成型し、実施例4と同じ方法で、アセトアルデヒドガスを2 a づつ導入した。この時のインディケーターの電気 抵抗変化を図6に示す。

とのフィルターに充填した活性炭の使用剤のアセトアルデヒド 吸着量は 5 mt 名で、使用袋の活性 炭のアセトアルデヒド吸着量は 0.2 mt 名であった。

図のように本発明のインディケーター内蔵フィルターは、アセトアルデヒド吸着蛇に対応した寿命を指示し得ることがわかる。

#### 4. 図面の簡単な説明

図 1 実施例 1、能化水業吸着量と電気抵抗の . 関係

図 2 実施例 2、硫化水素吸着量と電気抵抗の 関係

図3 実施例3、アルデヒド吸着量と電気抵抗 の関係

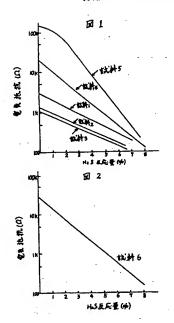
特開平3-221142 (6)

1342

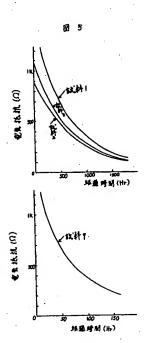
図 4 実施例 4、エアーフィルターとインディケーター 配置図 図 5 実施例 4、フィルター 使用 時間 とインライケーターの 電気 抵抗の 関 の図 6 実施例 5、フィルター 使用 時間 とインライケーターの 電気 抵抗の関係

> 特許出顧人 クラレケミカル株式会社 代理人 弁理士 小田中 壽 雄

> > 212



(C) 1/2 (X) 1/4 (X) 1



特開平3-221142(7)

図5を別紙の様に訂正する(欠落していた

図書「図6」を記入する)。

適

7. 補正の内容

手 統 補 正 書(方式)

平成3年4月 9日

特許庁長官 植松 敏 第

1. 事件の表示

特 順 平 1-192104 身

2 専研の名称

吸着剤インディケーター

3. 補正をする者

事件との関係 特許出顧人 岡山県信前市鶴海4342

プレッミルル体式芸社

代表取釋役 戸 叶

4. 代 理 人

〒530 大阪市北区東天満2丁目1番27号

東天満パークピル2号館(5階)

電話 大阪 (06)351 - 5505

(8841) 弁理士 小田中 毒地

5. 補正命令の日付 (発送日)

平成3年3月12日

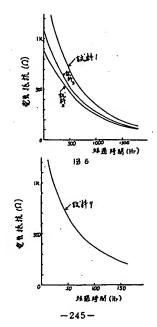
6. 補正の対象 図面



# THIS PAGE BLANK (USPTU)

对核

Ø 5



THIS PAGE BLANK (USPTU)

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
THIS PAGE BLANK (USPIC)
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ other:

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)